

# 安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373  
E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

## 水性 UV 樹脂 LUX 399

### 規格：

固成份	: 45 ± 1.0 %
pH 值	: 6.5~7.5
黏度	: 10~500 mPas
最低成膜溫度(MFFT)	: 約 0°C
密度	: 約 1.06 g/cm <sup>3</sup>
離子性	: 陰離子
溶劑	: 無

### 成膜特性：

UV 硬化前膜的性質：	非常好的再乳化性。
UV 硬化後膜的性質：	1.在木材上有很好的外觀表現性 2.很高光澤。 3.很好的抗貼合性。 4.擺桿硬度約 110 秒(König 法)。

### 特性：

LUX 399 是脂肪族聚氨酯與丙烯酸酯的共聚物。具有下列特性：

- 1.非常好的暖木性。
- 2.非常短的急驟餾掉時間(flash-off time)。
- 3.良好的豐滿感塗膜和打磨性。
- 4.UV 固化前有可清洗性。
- 5.通用型 UV 分散液，可做著色 stain 及底塗樹脂。
- 6.極佳的淋幕(curtain)穩定性。

### 應用：

- 1.適用於透明和有顏色的木器與塑膠漆，尤其適合機械手臂的噴塗作業。  
對 ABS、PA、PC、PS、PVC 塑膠材有很好的相容性。
- 2.可用於 MDF 板。
- 3.滾塗塗料。

### 建議硬化條件：

1. 添加 1% Irgacure 500 的光起始劑。
2. 輸送帶速度 5~10 米/分鐘，1 汞燈 80 瓦/公分。

# 安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

## 適合的原材料:

- 消泡劑  
BYK 024                      BYK 028                      BYK 1724                      Tego Airex 902 W
- 底材濕潤劑  
BYK 346                      BYK 349                      Dow Corning 67
- 光起始劑  
Omnirad 184                      Omnirad 500                      Omnirad 819 DW
- 消光劑  
Acematt TS 100                      Ultralube D-816                      CERAFLOUR 927 N                      Sylaysia 256NF
- 流變控制劑  
Rheolate 288                      Rheovis PU 1214                      Rheovis PE 1320                      Tego ViscoPlus 3030

## 水性 UV 淋塗啞光參考配方 UV-399-02:

順序	原料名稱	比例
1	水性 UV 樹脂 LUX 399	88.8
2	消泡劑 Dehydran 1293	0.7
3	消泡劑 BYK-1770	0.1
4	底材潤濕劑 50% SW 3404 或 SW 3004	0.3
5	水性蠟漿 Ultralube D-815E	1.0
6	純水	5.7
7	共溶劑 Butylcellosolve(BG)	0.2
8	消光粉 TS-100	1.0
9	UV 光引發劑 Irgacure 500	1.0
10	水性增稠劑 DSX 2000	0.6
11	水性增稠劑 DSX 1514 或 TW 710	0.6
	總計	100.00

\*小心混合慢速攪拌第 6~7 項，然後再加入主液中。

### • 固化條件:

- 預乾燥                      : 熱風 50°, 烘 5~10 分鐘
- 輸送帶速度                      : 5~10m/分鐘
- UV 能量                      : 1 支汞燈(Hg), 80 W/cm

# 安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

## 水性 UV 木器、塑膠透明光澤參考配方 UV-399-05：

順序	原料名稱	比例
1	水性 UV 樹脂 LUX 399	96.7
2	消泡劑 BYK-024	0.5
3	平滑劑 S-1864 或 BYK-333	0.3
4	蠟乳液 Aquacer 539	1.0
5	底材潤濕劑 SW-3404 或 DC-67	0.3
6	UV 光引發劑 Irgacure 500	1.0
7	水性增稠劑 Rheovis PU 1214 或 TW-710	0.2
總計		100.0

• 固化條件：

預乾燥 : 熱風 50°C, 烘 5~10 分鐘

輸送帶速度 : 5~10m/分鐘

UV 硬化 : 1 汞銀燈(Hg), 80 瓦/cm

## 透明、光澤木器/塑膠塗料配方 UV 399-37：

順序	成份	比例
1	ALBERDINGK LUX 399	96.60
2	消泡劑 BYK 024	0.50
3	消泡劑 BYK 094	0.20
4	平滑劑 BYK 333 或 S-1864	0.30
5	蠟乳液 AQUACER 539	1.00
6	濕潤劑 Dow Corning 67	0.30
7	光引發劑 Omnirad 500	1.00
8	增稠劑 Rheovis PU 1214	0.10
總計		100.00

• 固化條件：

預乾燥 : 50°Cx5~10min (對流乾燥機)

速度 : 5~10m/min

UV 固化 : 1 汞燈(80W/cm)

• 擺桿硬度計(König)：

UV 固化前 : 約 10 秒

UV 固化後 : 約 106 秒

# 安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net

網站: www.twanfong.com

## • 耐化學性(依據 EN 12720):

測試化學品	測試長度	測試結果
乙醇(48%)	1 小時	5
氨水(10%)	1 分鐘	4
去離子水	16 小時	5
咖啡(4%)	16 小時	5
茶(1%)	16 小時	5
紅酒	5 小時	5
可樂	16 小時	5
碳酸鈉(10%)	2 分鐘	5
脂肪酸	1 小時	5
	5 小時	5
	16 小時	5

(5=最佳, 0=最差)

\*脂肪酸測試為模擬薄膜對人手脂肪或手部乳液的耐性。

## • 光澤測試:

光澤	測試條件	測試結果
20° / 60°	300µm 濕膜在不透明塗板	<b>78 / 89</b>

## 透明、啞光木器/塑膠塗料配方 UV 399-38:

順序	成份	比例
1	ALBERDINGK LUX 399	95.10
2	消泡劑 BYK 094	0.50
3	濕潤劑 Dow Corning 67	0.30
4	蠟分散液 Ultralube D-816	2.00
5	消光粉 Acematt TS 100	1.00
6	光引發劑 Omnirad 500	1.00
7	增稠劑 Rheovis PU 1214	0.10
總計		100.00

## • 固化條件:

預乾燥 : 50°Cx5~10min (對流乾燥機)

速度 : 5~10m/min

UV 固化 : 1 汞燈(80W/cm)

## • 擺桿硬度計(König):

UV 固化前 : 約 9 秒

UV 固化後 : 約 86 秒

# 安鋒實業股份有限公司

台中市南屯區工業 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

## • 耐化學性(依 EN 12720 方法):

測試化學品	測試長度	測試結果
乙醇(48%)	1 小時	5
氨水(10%)	1 分鐘	4
去離子水	16 小時	5
咖啡(4%)	16 小時	4
茶(1%)	16 小時	5
紅酒	5 小時	5
可樂	16 小時	5
碳酸鈉(10%)	2 分鐘	5
脂肪酸	1 小時	5
	5 小時	5
	16 小時	5

(5=最佳, 0=最差)

\*脂肪酸測試為模擬薄膜對人手脂肪或手部乳液的耐性。

## • 光澤測試:

光澤	測試條件	測試結果
20° / 60°	300 $\mu$ m 濕膜在不透明塗板	<b>7 / 29</b>

## PMMA 板可附著參考配方(安鋒-1100122005):

順序	原材料	比例
1	LUX 399	98.4
2	消泡劑 ADD 1085	0.1
3	底材濕潤劑 SW-3404	0.3
4	光起始劑 UVC-500	1.0
5	增稠劑 TW-710	0.2

- 底材: PMMA 板
- 濕膜: 12 $\mu$ m(乾膜約 5 $\mu$ m)
- 烘烤條件: 50°C×30 分鐘, 再照射。
- 測試結果: 膠帶多次黏貼無脫落, 密著為 5B, 硬度為 B, 光澤 172。

## 儲存:

存放於緊密的容器中, 且溫度在於 5~25°C 之間, 至少可以存放 6 個月。

注意: 此為一指導性資料, 並不具有約束力, 我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試, 不要把它當做一種直接的替代品, 如此才能確保產品適合於指定的應用。